

## 2k fröccsöntés

A kettős fröccsöntés egy rendkívül hatékony gyártási folyamat, amely lehetővé teszi összetett, több anyagból álló alkatrészek előállítását nagy pontossággal és szűk tűréshatárokkal. A folyamat általában egy

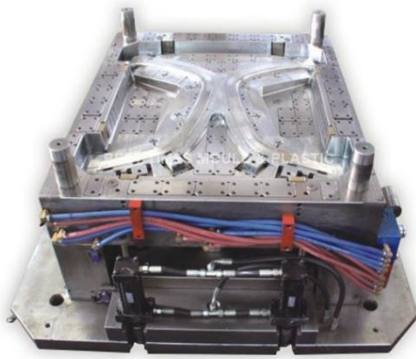
merev hőre lágyuló műanyag formaüregbe való befecskendezésével kezdődik, majd egy második anyag, legtöbbször lágyabb vagy rugalmasabb anyag kerül befecskendezésre. Az eljárás ideális összetett geometriájú alkatrészek készítéséhez, mivel lehetővé teszi a második anyag pontos elhelyezését.

Az öntőformáink gondosan tervezettek, a két anyag tökéletesen kerül befecskendezésre.

- Nincs anyagszivárgás
- Tökéletes tapadás
- Minimalizálja a feszültségi pontokat

### *Előnyök:*

- sokoldalúság
- nagy pontosság
- továbbfejlesztett funkcionalitás
- csökkentett összeszerelési idő
- alacsonyabb hulladékmennyiség



### Blo-Wing B24-MG2K

### Polisztirol/polipropilén

### 2K fröccsöntő gép szerszámkészlete

Membrános gipszkarton doboz – hulladékmentes kialakítás

- anyag: nagyszilárdságú saválló acél
- 2 darabos szerszámkészlet
  - o késztermék méretei:
    - 1 db 60x40 mm / kétféjes
    - 1 db 60x60 mm / kétféjes
- két bélyeges
- meleg kamrával szerelt szerszámok
- anyagtakarékos hengeres betétben készült formaüreg
- elosztócsatorna keresztmetszete: kör/trapéz
- elosztócsatorna előtt gát kiképzése
  - o túhegy vékonyfalú munkadarabokhoz
  - o alagút-gát
- vezetősely - edzett szerszámelem
- fröccsöntési hőmérséklet: 160-240 °C
- szerszám temperálás hőmérséklete: 30-40 °C

### **SHD Fact & Trade GmbH**

Pfarrgasse 52/Eg  
1230 Wien  
+43 676 9218 959  
FN 375144h  
[info@shd-fact.at](mailto:info@shd-fact.at)  
[www.shd-fact.at](http://www.shd-fact.at)